

## Balancín monoviga, modelo MF

### ▶ DESTACADOS

- Estructura principal del balancín fabricada en acero laminado calidad S 275 J o superior.
- Construcción tipo mecano electro soldada.
- Grilletes y ganchos giratorios empleados son de acero aleado de alta resistencia.
- La anilla superior está dimensionada y construida según el gancho de grúa empleado.
- Imprimado y pintado en RAL 6038.
- Cálculos y construcción según norma armonizada UNE EN 13155. Grupo de trabajo FEM M5.

### ▶ APLICACIONES

Las construcciones monoviga son las más universales y se utilizan para **elevar estructuras**, paquetes, piezas, etc. **que requieren al menos de dos puntos de fijación** para ser elevadas de manera estable y segura.

Es posible colocar tantos punto de enganche como sean necesarios. Este balancin es aplicable a cualquier tipo de industria.

#### **IMPORTANTE**

*Elevar siempre la carga de la forma más estable posible y con un correcto reparto de las cargas.*

- **Fabricación estándar para cargas de utilización (WLL) desde 1.000 Kgs hasta 10.000 Kgs.**
- **Longitudes estándar desde 1 hasta 10 mts.**
- **Otras cargas de utilización (WLL) y/o longitudes bajo consulta.**

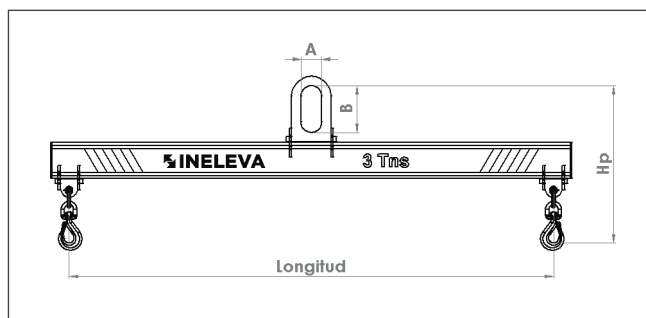
## ➤ DESCRIPCIÓN

**Estructura principal** del balancín fabricada en acero laminado calidad S 275 J o superior, ligera, compacta y sin soldaduras portantes. Máxima robustez tanto longitudinal como transversal.

**Construcción tipo mecano electro soldada** para optimizar los esfuerzos en cada punto y con materiales especiales para retardar la fatiga y evitar un desgaste prematuro.

Los **grilletes y ganchos** giratorios empleados son de acero aleado de alta resistencia y pueden ser bien con lengüeta de seguridad o bien del tipo autoblocante. Se pueden emplear de diferentes tamaños para lograr una cómoda y correcta colocación de las diferentes eslingas a utilizar. Modificables según cada caso.

La **anilla superior** está dimensionada y construida según el gancho de grúa empleado. Se puede ajustar a cada caso particular.



## ➤ FORMA DE USO

El gancho de la grúa debe poder entrar en la anilla superior con cierta holgura para facilitar la operación de enganche y desenganche además de para evitar rozamientos adicionales que produzcan un desgaste prematuro y posiciones de trabajo no deseadas.

Los ganchos inferiores giratorios facilitan con su giro el enganche en cualquier posición, pudiendo coger la carga de forma directa (si la carga dispone de algún tipo de punto de izado propio) o mediante eslingas textiles, de cable metálico, cadena, grilletes, cáncamos, etc.

## ➤ ACABADO

Imprimado y pintado en RAL 6038.

## ➤ NORMATIVA

Cálculos y construcción según norma armonizada UNE EN 13155. Grupo de trabajo FEM M5. Consultar otro grupo.

Declaración de conformidad según normativa 2006/42/CE.

Anilla superior dimensionada en función del gancho de la grúa (DIN 15401 y DIN 15402).

Ganchos de lengüeta empleados según norma UNE EN 1677-2.

Ganchos autoblocantes empleados según norma UNE EN 1677-3.

Grilletes empleados según norma UNE EN 13889.

CARGA MÁXIMA UTILIZACIÓN (KGS)	LONGITUD ÚTIL (MM)	ANILLA LARGO / ANCHO (MM)		ALTURA PERDIDA (MM)	PESO APROX (KG)
1.000	2.000/3.000	145	60	523/523	54/75
1.500	2.000/3.000	145	60	528/548	55/97
2.000	2.000/3.000	180	80	591/611	71/21
2.500	2.000/3.000/4.000	180	80	589/609/629	72/123/196
3.000	3.000/4.000	180	80	636/652	154/235
3.500	3.000/4.000	180	80	635/655	154/235
4.000	3.000/4.000/5.000	230	100	713/713/733	186/237/344
5.000	3.000/4.000/5.000	230	100	753/773/793	195/291/409
6.000	4.000/5.000	230	100	798/818	339/478
7.000	4.000/5.000	320	140	964/964	404/487
8.000	4.000/5.000/6.000	320	140	947/967/987	407/546/707
10.000	4.000/5.000/6.000	320	140	1060/1080/1100	474/626/823